

<b>Déroulement et but de cette formation</b>	<p>La formation <b>MAGNETOSCOPIE Niveau 2</b> comprend une partie théorique et une partie pratique.</p> <p>Cette formation permet aux candidats d'acquérir les connaissances appropriées pour la réalisation des contrôles Magnétoscopiques, allant du choix du contrôle à effectuer à l'interprétation des résultats et prépare à l'examen de <b>certification COFREND Niveau 2</b>.</p>
<b>Public requis</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Personnels déjà qualifiés pour les contrôles de Niveau 1</li> <li>- Techniciens ou ingénieurs en contrôle.</li> </ul>
<b>Contenu de la formation</b>	<p><b>Formation théorique :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Electromagnétisme : principes généraux</li> <li>- Phénomènes magnétiques : induction magnétique, cycle d'hystérésis, matériaux ferromagnétiques, évolution de l'induction magnétique en fonction de la variation de l'intensité du courant électrique.</li> <li>- Règles de sécurité, choix des révélateurs</li> <li>- Méthodes d'aimantation</li> <li>- Désaimantation et remise en état des pièces</li> <li>- Etude des défauts dans différents types de pièces</li> <li>- Nature des courants utilisés</li> <li>- Contrôle lumière UV ou lumière blanche, mesure du champ magnétique tangentiel</li> <li>- Calcul théorique des champs magnétiques : à adapter en fonction de la forme des pièces (code ASME)</li> <li>- Défectologie :             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pièces forgées</li> <li>- Pièces moulées</li> <li>- Assemblages soudés.</li> </ul> </li> <li>- Etudes des codes, spécifications des normes en vigueur</li> <li>- Rédaction d'une fiche d'instruction en magnétoscopie, à l'attention du Niveau 1.</li> </ul> <p><b>Formation pratique :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilisation des matériels de magnétoscopie du CRITT MDTs :             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Banc d'aimantation</li> <li>- Electro-aimant</li> <li>- Générateur de courant</li> <li>- Aimant permanent, témoins, mesureur de champ.</li> </ul> </li> <li>- Recherche de défauts de surface et sous jacents dans les pièces provenant de différents secteurs d'activité : fonderie, forge et estampage, soudure (pièces usinées)</li> <li>- Rédaction d'un procès verbal et interprétation des indications.</li> </ul>
<b>Durée du stage</b>	<b>56 heures (8 jours)</b>
<b>Formateur</b>	<b>M. LENOIR</b>
<b>Coût de la formation par jour et par personne (Hors frais de repas)</b>	<p><b>Session de 3 personnes minimum : 290€ HT</b></p> <p><b>Session de 2 personnes : 385€ HT</b></p> <p><b>Session de 1 personne : 480€ HT</b></p>